

Bauart :	Viertakt, Direkteinspritzung		
Zylinder :	12 Zylinder in V-Form, nasse Zylinderlaufbuchsen, auswechselbar		
Aufladung :	Abgasturbolader mit Ladeluftkühlung		
Kühlung :	Wasserumlauf durch angebaute Kreiselpumpe		
Schmierung :	Druckumlaufschmierung durch Zahnradpumpe, Schmierölkühler im Kühlwasserkreislauf des Motors		
Einspritzung :	Bosch-Reihenpumpe mit integriertem, elektromagnetischen Stellglied		
Ladegenerator :	Bosch-Drehstromgenerator, 80 A		
Anlaßmotor :	Bosch-Schubtriebanlasser Typ KB, 24 V, 6,6 kW		
Bohrung :	128 mm	Anlaßbatteriekapazität :	180 Ah (24V)
Hub :	142 mm	Füllmengen Motorschmieröl :	
Hubvolumen :	21,927 l	- Ölwanne Standard (min./max.)	24 / 32 l
Verdichtungsverhältnis :	15,5:1	- Ölwanne flach (min./max.)	22 / 30 l
		- Ölwanne nur für LE 202 (min./max.)	40 / 90 l
Kühlwassertemperatur:	LE 201/202	LE 203	Massenträgheitsmoment (SI-Einheit) :
- bei Normalbedingungen	90 °C	100 °C	- Motor und Dämpfer 1,316 kgm ²
- kurzzeitig bei extremen Bedingungen	95 °C	105 °C	- Schwungrad für Generatorantrieb 1500 1/min (1-Lag) 2,412 kgm ²
- vor Vollastbeginn (min.)	40 °C	40 °C	Generatorantrieb 1500 1/min (2-Lag) 4,120 kgm ²
			Generatorantrieb 1800 1/min 2,412 kgm ²
zul. Ladelufttemperatur nach Kühler:			Stat. Drehzahlgenauigkeit (P-Grad)
- bei 25 °C Umgebungstemperatur	50 °C	50 °C	- Elektronischer Drehzahlregler 0 - 8 %
- bei 45 °C Umgebungstemperatur	60 °C	70 °C	
Füllmengen :		Abgasgegendruck	
- Kühlwasser Motor ca.	23 l	max. zulässig	60 hPa
- Kühlwasser VTLK mit Verrohrung ca.	75 l	Unterdruck nach Luftfilter	
		max.zulässig (neu/verschmutzt)	30 / 60 hPa

		LE212 (COP)	LE211 (PRP)	LE213 (LTP)
Drehzahl	1/min	1500	1500	1500
Blockierte ISO-Nutzleistung	kW	539	640	690
effektiver Mitteldruck	bar	19,7	23,4	25,2
Drehmoment	Nm	3431	4074	4393
ISO-Standardleistung ¹⁾	kW	490	582	
effektiver Mitteldruck	bar	17,9	21,2	
Drehmoment	Nm	3119	3705	
Mittlere Kolbengeschwindigkeit	m/s	7,1	7,1	7,1
Spezifischer Kraftstoffverbrauch ¹⁾				
100% Last	g/kWh	200	202	206
75% Last	g/kWh	199	200	201
50% Last	g/kWh	203	201	200
Schmierölverbrauch max.	g/h	490	585	710
Verbrennungsluft	m ³ /h	2010	2370	2770
Abgaswärme ²⁾	kW	406	496	608
Abgastemperatur nach Turbolader ²⁾	°C	550	570	590
Abgasmassenstrom	kg/h	2430	2860	3350
Abgasvolumenstrom ²⁾	m ³ /h	5760	6935	8315
Kühlwasserwärme ²⁾	kW	210	235	260
Motorkühlwasserumlauf min.	l/min	700	700	700
Ladeluftwärme	kW	57	85	125
Ladelufttemperatur vor Kühler	°C	140	165	195
Restenergie (Strahlung, etc.)	kW	47	56	62
Kühlluftbedarf für Radiatorkühler	m ³ /h			35780
Leistungsbedarf für Lüfter	kW	17	17	17
Schalldruckpegel in 1m Abstand (mit Lüfter)	dB(A)			
Gewicht (trocken, mit Kühleinrichtung)	kg	1530	1770	1770

¹⁾ Die Nennleistungen und der spezifische Kraftstoffverbrauch gelten nach DIN ISO 3046/1 bei einer L von 298 K (25° Celsius) einem Luftdruck von 100 kPa (1000 mbar) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60%. Leistungsminderungen aufgrund des Aufstell-Bezugszustandes sind zu berücksichtigen. Die E definition erfolgt gemäß ISO 8528-1.

²⁾ Werte für Motor mit ungekühlter Abgassammelleitung.

Die leistungsabhängigen Daten beziehen sich beim LE 212 und LE 211 auf die ISO-Standardleistung und beim LE 213 auf die blockierte ISO-Nutzleistung.

Änderungen der technischen Daten behalten wir uns vor.